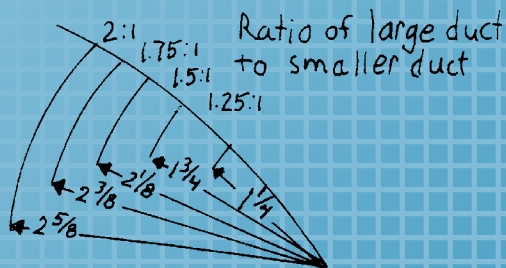


**DURO
DYNE**

CONECTOR FLEXIBLE PARA CONDUCTOS RIEL DE PALETAS

Distance Vane extends
into smaller duct
from edge of
Duro Dyne Rail



Blade Radius 4 1/2"

DURO DYNE EAST CORP.
Bay Shore, NY 11706

DURO DYNE MIDWEST
Fairfield, OH 45011

DURO DYNE WEST
Santa Fe Springs, CA 90670

DURO DYNE INTERNATIONAL
Bay Shore, NY 11706

CONECTOR FLEXIBLE PARA CONDUCTOS

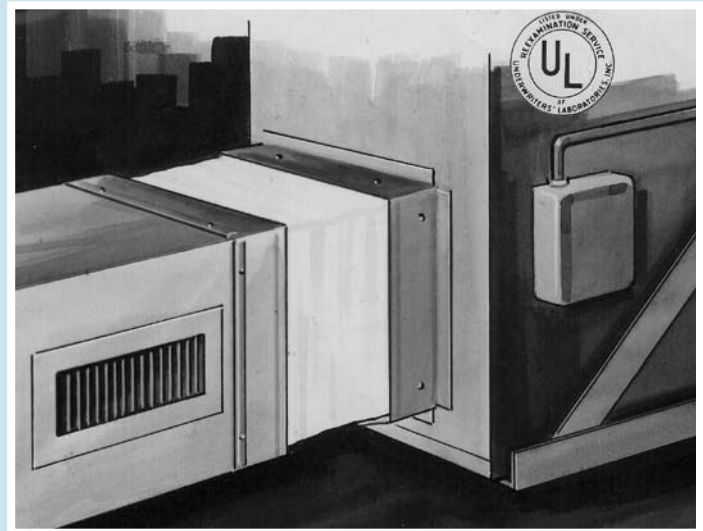
ELIMINA LOS RUIDOS Y LAS VIBRACIONES DEL SISTEMA DE CONDUCTOS

Todas las instalaciones de conductos para calefacción, aire acondicionado o ventilación se conectan a equipos mecánicos con un ventilador o soplador. Las vibraciones, los ruidos y el rechinar causado por el funcionamiento del ventilador o soplador se transmiten por los conductos metálicos y éstos llevan los ruidos por todo el sistema.

A fin de aislar la vibración y los ruidos desde su origen, se debe insertar entre el equipo y la red de conductos una junta flexible y hermética, conformada por una tela que se asegura a la lámina metálica a ambos lados. Esta junta flexible se denomina "Conector Flexible de Conductos".

A fin de satisfacer los requerimientos de todos los tipos de instalación, ya sea de fábricas, instituciones, oficinas u hogares, Duro Dyne ofrece una gran variedad de tamaños y telas de conectores flexibles de conductos (clasificados por U.L.), prearmados con la lámina de metal asegurada permanentemente a la tela por medio

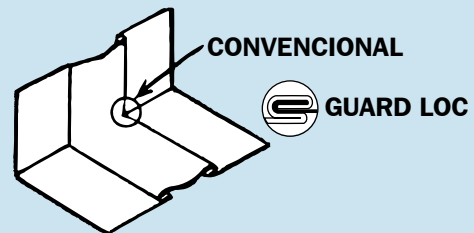
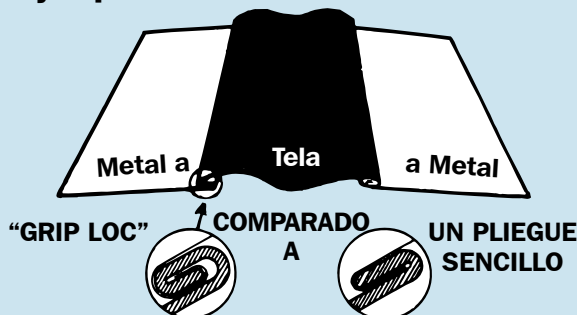
de trabas soldadas exclusivas. Los Conectores flexibles de conductos que ofrece Duro Dyne se entregan en caja de cartón, listos para instalarlos rápidamente y más económicamente que cualquier otro método convencional.



"GRIP LOC"

El sistema de agarre de doble traba de metal a tela añade mayor poder de firmeza, en comparación con el método convencional compuesto por una sola lámina.

Grip Loc es el sistema estándar utilizado en Metal-Fab y Super Metal-Fab.



"GUARD LOC"

Otro producto exclusivo de Duro Dyne. Con blindaje metálico a ambos lados sobre la juntura, Guard Loc crea una unión sólida entre el metal y la tela. Es más simple crear una contención, y Guard Loc evita roturas en la tela debido a sus exclusivas juntas blindadas.

Guard Loc es el sistema estándar utilizado en Econ-O-Fab, Junior e Insuflex Connector.

TELAS DE CONDUCTOS

(Para obtener ESPECIFICACIONES, consulte la sección TELAS en la página 3).

Glasseal	Ancho	Largo
n° 10044 DGL-6	6"	100 pies
n° 10052 DGL-10	10"	100 pies

Neoprene	Ancho	Largo
n° 10043 DFN-6	6"	100 pies
n° 10051 DFN-10	10"	100 pies

Excelon	Ancho	Largo
n° 10161 DBX-6	6"	100 pies
n° 10162 DBX-10	10"	100 pies

Durolon	Ancho	Largo
n° 10042 DFD-6	6"	100 pies
n° 10050 DFD-10	10"	100 pies

Thermafab	Ancho	Largo
n° 10045 DFT-6	6"	100 pies
n° 10053 DFT-10	10"	100 pies

Conversiones métricas		
6" = 152 mm.	10" = 254 mm.	100 pies = 30,48 mts.

Lonas y otras telas y dimensiones se encuentran disponibles por pedido especial.

ENVIROFAB Clasificación U.L. nº R4462			
PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
nº 10301 MEV4-100	Color: Negro/blanco Material base: Poliéster	Peso: 18 oz./yd ² (610 g./ mt ²) Resist. de tensión: 200 lbs. x 190 lbs. (889 N x 845 N) Resist. de rotura: 60 lbs. x 80 lbs. (267 N x 356 N) Temp. baja: -40°F (-40°C) Temp. alta (continua): 200°F (93°C)	•Conector que no daña el medio ambiente •10 % materiales reciclados como mínimo •Reflectante de rayos UV (del lado blanco) •No lo afecta el moho
nº 10302 JEV-100			
nº 10300 MEV4x4x4-100			
DYNALON Clasificación U.L. nº R4462			
PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
nº 10316 MYL4-100	Color: Blanco	Peso: 24 oz./yd ² (814 g./ mt ²) Resist. de tensión: 280 lbs. x 235 lbs. (1245 N x 1045 N) Resist. de rotura: 100 lbs. x 100 lbs. (485 N x 445 N) Temp. baja: -40°F (-40°C) Temp. alta (continua): 260°F (126°C)	•Sustituto de Hypalon de bajo costo •Específicamente formulado para uso en el exterior •Excelente resistencia al clima y al ozono •No lo afecta el moho
nº 10317 JYL-100			
nº 10315 MYL4x4x4-100			
GLASSEAL Clasificación U.L. nº R4462			
PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
nº 10004 MGL Metalfab	Color: Gris y negro Material base: Tejido de fibra de vidrio Cubierta: Vinilo	Peso: 12 oz./yd ² (407 g./ mt ²) Resist. de tensión: 90 lbs. x 90 lbs. (400 N x 400 N) Resist. de rotura: 8 lbs. x 9 lbs. (36 N x 40 N) Temp. baja: -40°F (-40°C) Temp. alta (continua): 180°F (82°C)	•Bueno, de bajo costo •Resistente a ácidos y gases químicos •Resistente a la grasa y productos alcalinos •No lo afecta el moho
nº 10016 MF6G Super Metalfab			
nº 10036 EGL Econofab			
nº 10029 JGL Junior			
EXCELON® Clasificación U.L. nº R4462			
PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
nº 10159 MBX Metalfab	Color: Negro o naranja Spec Check Material base: Tejido mezcla de nylon y poliéster Cubierta: Vinilo	Peso: Grado comercial 22 oz./yd ² (746 g./ mt ²) Grado residencial: 17 oz./yd ² (576 g./ mt ²) Resist. de tensión: 240 lbs. x 220 lbs. (1067 N x 978 N) Resist. de rotura: 100 lbs. x 100 lbs. (445 N x 445 N) Temp. baja: -40°F (-40°C) Temp. alta (continua): 180°F (82°C)	•Excelente resistencia al agua •Excelente resistencia a roturas •Excelente material para todo propósito •No lo afecta el moho
nº 10263 MSPX Metalfab			
nº 10160 MB6X Super Metalfab			
nº 10265 MSP6X Super Metalfab			
nº 10171 EBX Econofab			
nº 10169 JBX Junior			
nº 10210 MBXTDC/TDF 4x4x4			
nº 10264 MSPXTDC/TDF 4x4x4			
nº 10214 MBXTDC/TDF 4x6x4			
NEOPRENE (GRADO ESTÁNDAR) Clasificación U.L. nº R4462			
PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
nº 10105 MLN Metalfab	Color: Negro Material base: Tejido de fibra de vidrio Cubierta: Neoprene	Peso: 22 oz./yd ² (746 g./ mt ²) Resist. de tensión: 500 lbs. x 500 lbs. (2224 N x 2224 N) Resist. de rotura: 13 lbs. x 13 lbs. (58 N x 58 N) Temp. baja: -40°F (-40°C) Temp. alta (continua): 200°F (93°C)	•Extremadamente resistente a productos alcalinos y gasolina •Excelente para sistemas expuestos a gases tóxicos •Buen material para usos generales •No lo afecta el moho
nº 10148 ML6N Super Metalfab			
nº 10035 EFN Econofab			
nº 10028 JRN Junior			

TELAS (CONTINUACIÓN)

NEOPRENE (GRADO DE ESPECIFICACIÓN) Clasificación U.L. n° R4462

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
n° 10003 MFN Metalfab	Color: Negro Material base: Tejido de fibra de vidrio Cubierta: Neoprene	Peso: 30 oz./yd ² (1017 g./ mt ²) Resist. de tensión: 500 lbs. x 500 lbs. (2224 N x 2224 N) Resist. de rotura: 13 lbs. x 13 lbs. (58 N x 58 N) Temp. baja: -40°F (-40°C) Temp. alta (continua): 200°F (93°C)	•Extremadamente resistente a productos alcalinos y gasolina •Excelente para sistemas expuestos a gases tóxicos •Buen material para usos generales •No lo afecta el moho
n° 10012 MF6N Super Metalfab			
n° 10211 MFN TDC/TDF 4x4x4			
n° 10246 MFN TDC/TDF 4x6x4			

DUROLON Clasificación U.L. n° R4462

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
n° 10002 MFD Metalfab	Color: Blanco Material base: Tejido de fibra de vidrio Cubierta: Hypalon	Peso: 24 oz./yd ² (814 g./ mt ²) Resist. de tensión: 250 lbs. x 275 lbs. (1120 N x 1223 N) Resist. de rotura: 13 lbs. x 13 lbs. (58 N x 58 N) Temp. baja: -40°F (-40°C) Temp. alta (continua): 250°F (121 °C)	•Excelente resistencia al ozono •Excelente resistencia al desgaste •Mejor resistencia general a los ácidos •Se recomienda para aplicaciones en tejados •No lo afecta el moho
n° 10011 MF6D Super Metalfab			
n° 10034 EFD Econofab			
n° 10027 JRD Junior			
n° 10237 MFD TDC/TDF 4x4x4			
n° 10245 MFD TDC/TDF 4x6x4			

THERMAFAB Clasificación U.L. n° R4462

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
n° 10005 MFT Metalfab	Color: Gris Material base: tejido de fibra de vidrio Cubierta: caucho de silicona	Peso: 17 oz./yd ² (576 g./ mt ²) Resist. de tensión: 200 lbs. x 250 lbs. (889 N x 1120 N) Resist. de rotura: 50 lbs. x 40 lbs. (222 N x 178 N) Temp. baja: -65°F (-54°C) Temp. alta (continua): 500°F (260°C)	•Excelente resistencia a altas temperaturas •Excelente resistencia a bajas temperaturas •Excelente resistencia a químicos •Emisión de humo extremadamente baja •Excelente resistencia al ozono •Excelente resistencia al desgaste •No lo afecta el moho
n° 10013 MF6T Super Metalfab			
n° 10037 EFT Econofab			
n° 10030 JRT Junior			

- Todas las telas Duro Dyne están diseñadas conforme a la NFPA 701 (anteriormente UL 214).
- Todas las telas Duro Dyne están diseñadas conforme a la NFPA 90A y 90B.
- Todas las telas Duro Dyne son herméticas y a prueba de agua.
- Todos los conectores flexibles de conductos Duro Dyne utilizan acero galvanizado de calibre 24 o 28 (0,7 mm. o 0,47mm.) conforme a la ASTM-A-525 G60.
- Largo estándar – 100 pies (30,48 mts.)

NOTA: Todos los valores de las especificaciones que se incluyen en este catálogo son típicos y variarán dentro de las tolerancias comerciales aceptadas.

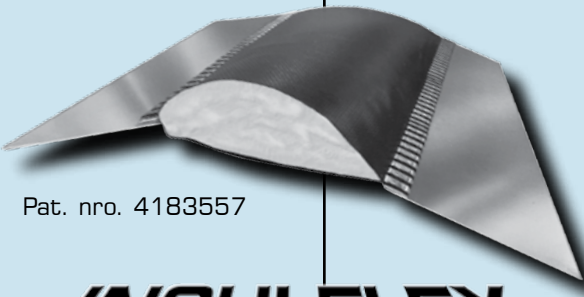
APLICACIONES INDUSTRIALES Y COMERCIALES

METAL FAB	ESPECIFICACIONES (Métricas)
Metal Fab se encuentra fabricado con un material que respeta los requerimientos de sistemas comerciales pesados. Esta conexión flexible de conductos fabricada industrialmente proporcionará un movimiento por vibración normal en sistemas de conductos grandes sin obstaculizar la efectividad del conector flexible de conductos.	Calibre: 24 galvanizado (0,7 mm.)
	Dimensiones: Metal 3" – Material 3" – Metal 3" (metal 76 mm. – material 76 mm. – metal 76 mm.)
	Telas en las que se incluye: Durolon, Excelon, Neoprene, Glasseal, Thermafab, Envirofab, Dynalon
	Juntura: "Grip Loc"

SUPER METAL FAB	ESPECIFICACIONES (Métricas)
Super Metal Fab se encuentra fabricado con un material previsto para sistemas de conductos comerciales especiales. Los equipos de grandes dimensiones pueden provocar una vibración excesiva; para compensar este hecho, se utiliza un material más ancho que elimina la transmisión de vibraciones al conducto.	Calibre: 24 galvanizado (0,7 mm.)
	Dimensiones: Metal 3" – Material 6" – Metal 3" (metal 76 mm. – material 152,4 mm. – metal 76 mm.)
	Telas en las que se incluye: Durolon, Excelon, Neoprene, Glasseal, Thermafab
	Juntura: "Grip Loc"
TDC/TDF CONNECTOR	ESPECIFICACIONES (Métricas)
El TDC/TDF Connector tiene un material amplio que forma una brida de conexión a ambos lados de la conexión flexible. Este producto se encuentra diseñado para ser compatible con más máquinas que fabrican bridas que se enrollan TDC (Lockformer) y TDF (Engel).	Calibre: 24 galvanizado (0,7 mm.)
	Dimensiones: Metal 4" – Material 4" – Metal 4" (metal 102 mm. – material 102 mm. – metal 102 mm.)
	Telas en las que se incluye: Durolon, Excelon, Neoprene, Glasseal, Thermafab, Envirofab, Dynalon
	Juntura: "Grip Loc"
	También disponible en: Metal 4" – Material 6" – Metal 4" (metal 102 mm. – material 15 mm. – metal 102 mm.)

APLICACIONES RESIDENCIALES Y COMERCIALES LIVIANAS

ECONOFAB	ESPECIFICACIONES (Métricas)
Para sistemas comerciales livianos o sistemas residenciales de mayores dimensiones.	Calibre: 28 galvanizado (0,47 mm.)
	Dimensiones: Metal 2 3/4" – Material 4" – Metal 2 3/4" (metal 70 mm. – material 102 mm. – metal 70 mm.)
	Telas en las que se incluye: Durolon, Excelon, Neoprene, Glasseal, Thermafab
	Seam: "Guard Loc"
JUNIOR CONNECTOR	ESPECIFICACIONES (Métricas)
Para sistemas residenciales.	Calibre: 28 galvanizado (0,47 mm.)
	Dimensiones: Metal 1 3/4" – Material 3" – Metal 1 3/4" (metal 44 mm. – material 76 mm. – metal 44 mm.)
	Telas en las que se incluye: Durolon, Excelon, Neoprene, Glasseal, Thermafab, Envirofab, Dynalon
	Juntura: "Guard Loc"

INSULFLEX			
PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES (métricas)	CARACTERÍSTICAS
n° 10173 IDC 343 INSULFLEX  Pat. nro. 4183557 	Color: Negro Material base: Poliéster Cubierta: Vinilo Aislamiento: Fibra de vidrio	Fabric Peso: 9 oz./yd ² (305 g./ mt ²) Resist. de tensión: 70 lbs. x 70 lbs. (311 N x 311 N) Resist. de rotura: 8 lbs. x 11 lbs. (36 N x 49 N) Temp. baja: -40 °F (-40°C) Temp. alta (continua): 180 °F (82°C)	• 2 capas de aislamiento del material • Valor R de 4,2 • Tela Guard Loc para la juntura de metal • A prueba de agua • Hermético • Resistente a la grasa, al aceite, a la gasolina y al ácido.
		Acero galvanizado Grosor: calibre 28 (0,47 mm.) Aislamiento Grosor: 1" (25,4 mm.) Densidad: 1,34 lbs /pie ³ (28 kg./m ³). Aleación Materiales: 2 capas de aislamiento para encapsular el material Dimensiones una vez terminado: 2 3/4" x 4" x 2 3/4" (70 mm. x 102 mm. x 70 mm.)	

FABRICACIÓN DE UNA CONEXIÓN FLEXIBLE

CÓMO OTORGAR RIGIDEZ AL CONECTOR FLEXIBLE

Al instalar conectores flexibles de gran tamaño en un sistema de conductos, normalmente es necesario algún tipo de agente que otorgue rigidez para mantener la unidad relativamente firme. Algunos contratistas utilizan ángulo de hierro, mientras que en muchos casos se utiliza una conexión con barra de deslizamiento para lograr este resultado. En la actualidad, para ahorrar tiempo valioso y material, es posible brindar rigidez al conector en largos tramos formando una junta Grip Loc de Duro Dyne que se puede encontrar en Metal Fab y Super Metal Fab. Se hace de esta manera:

Este sencillo método para otorgar rigidez a los lados del conector flexible Duro Dyne puede eliminar la costosa incorporación de ángulos de hierro utilizados para realizar esta tarea.

Nota: El método para otorgar rigidez que se ilustra aquí es recomendable sólo para el conector Duro Dyne Grip Loc.

1. Coloque el conector como lo hace normalmente.



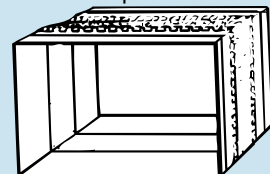
2. Doble la junta Grip Loc a 90° en la máquina, como se indica en la figura.



3. Utilizando una tijera pesada, haga un corte en la junta en los puntos de flexión.



4. Doble hasta formar el conector completo.



CÓMO UNIR EL CONECTOR FLEXIBLE EN LA ESQUINA DEL CONECTOR

AQUÍ LE SUGERIMOS CÓMO PREPARAR LOS EXTREMOS DEL CONECTOR PARA HACER UNA JUNTURA.

PARA HACERLO:

1. Corte el centro del pestillo como se indica. Corte a una profundidad de 1" (25.4mm) a 1 1/2" para dejar un doblez suficiente.

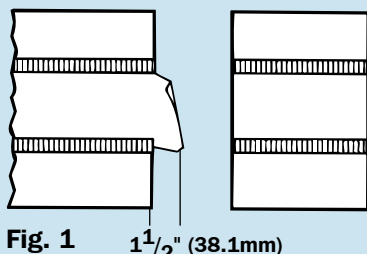


Fig. 1 1 1/2" (38.1mm)

2. Desde el borde del conector, corte el metal como se indica. El metal cae dejando al descubierto el material listo para unir.

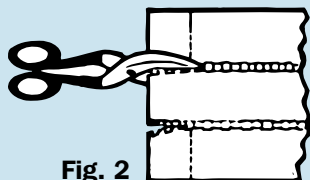


Fig. 2

3. Tiene dos opciones para terminar la junta:

- A. FCA
- B. Grapadora Duro Dyne con Quad Seal

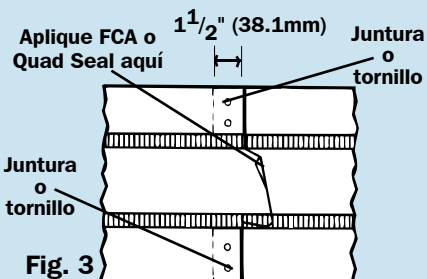


Fig. 3

3A. Ponga una o dos líneas de FCA en pequeña cantidad en el material, debajo de la lengüeta. Presione la lengüeta hacia abajo sobre el adhesivo. Frote suavemente y sujete por 10 segundos. Para uso con Excelon Neoprene, Durodon y Glasseal.

Adhesivo **FCA**
Frascos de 1 oz.
Producto n° 5090.



Fig. 3A

3B. Ponga una cantidad generosa de sellador Quad Seal entre las dos solapas y presione ambas piezas para que el sellador se extienda. Enrolle los extremos de las solapas y engrape el sellador (perforando ambas piezas de material y el sellador Quad). Aguarde unos minutos para el curado antes de doblar la conexión. Para uso con Excelon, Neoprene, Durodon, Thermafab y Glasseal.

QS85 Quad Seal
8 oz. can
Producto n° 8159

Fig. 3B



4. Para una conexión hermética, aplique el sellador de conductos en la junta metálica. Consulte el catálogo de selladores de conductos para obtener más información sobre un sellador de conductos adecuado.

Juntura terminada

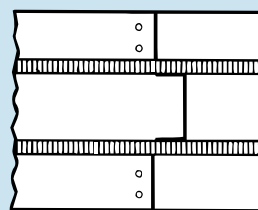
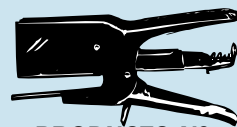


Fig. 4

ENGRAPADORA Y GRAPAS DURO STAPLER

Los conectores flexibles Duro Dyne son preensamblados en metal a tela, lo que elimina esta difícil operación en taller que consume tanto tiempo. Después de haber formado el metal, el solapamiento puede remacharse, atornillarse o soldarse.

La juntura de la tela se cierra rápidamente usando la útil **engrapadora Duro Stapler**. El resultado es un conector flexible, elaborado sólidamente y a bajo costo, que cumple las especificaciones de ingeniería. Vea la sección anterior, **Fabricación de una conexión**.



PRODUCTO N°
10065

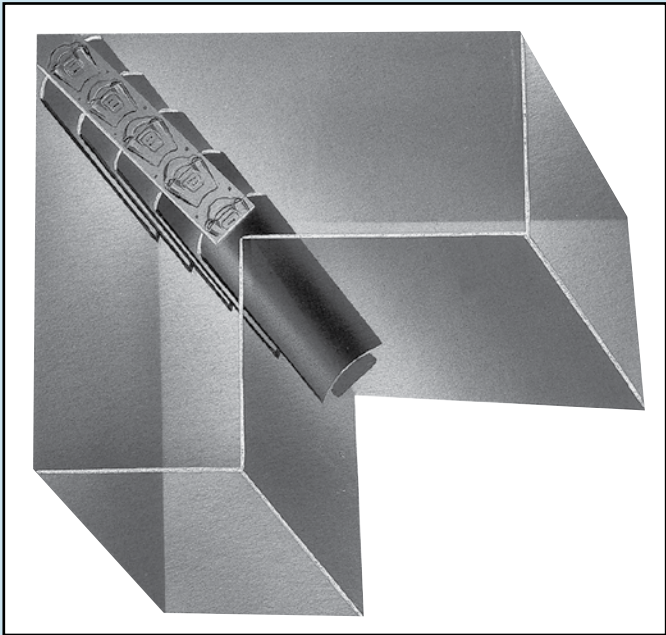
DSP-1 GRAPAS
Para Uso Con
DS DURO STAPLER
CANTIDAD: 5000

PRODUCTO N°
10059

RIEL DE PALETAS

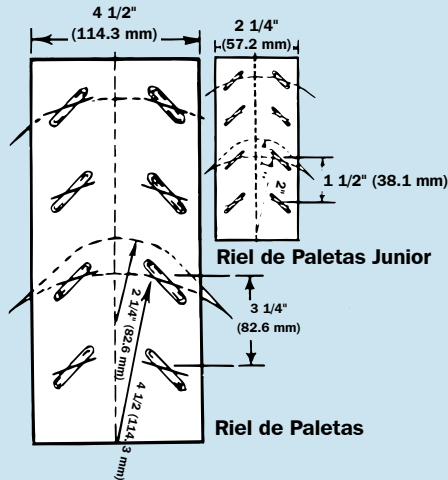
El Riel de Paletas de Duro Dyne, fabricado con acero galvanizado de calibre 24 (0,7 mm.) está marcado con precisión y ranurado para garantizar un espaciado uniforme entre las paletas, y el armado de las mismas de la manera más rápida, sencilla, y de económica construcción. El Riel de Paletas de Duro Dyne se encuentra especialmente grabado en relieve lo cual añade mayor durabilidad y firmeza a la sección terminada, y elimina la oscilación. El Riel de Paletas puede utilizarse para hacer paletas de giro para codos de cualquier tamaño incluyendo codos adaptadores de tamaño.

El flujo de aire a través del conducto se hace más lento al alcanzar un ángulo hacia la derecha. Esto es perjudicial para la eficacia del sistema de conductos; por lo tanto, los equipos de paletas para que el aire gire se utilizan para guiar el aire fácilmente en dichos giros. Con los altos costos de mano de obra actuales, es costoso para los comercios fabricar sus propios equipos para que el aire gire. Por ese motivo, el Riel de Paleta de Duro Dyne representa una importante contribución para las tiendas de chapistería que requieren equipos para que el aire gire que no sean costosos pero que a la vez sean efectivos. Con el Riel de Paletas de Duro Dyne, que es un riel lateral prefabricado, se elimina el tiempo de diseño. Las paletas se pueden realizar con metal sobrante sin corte de rebordes y se pueden añadir a los rieles con un solo golpe de martillo de bola.



ESPECIFICACIONES Y PEDIDOS

PRO- DUCTO	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
4002	VR-2	Riel de Paletas - 100 pies (30,48 mts.) bobinas continuas
4003	JVR-2	Riel de Paletas Junior - Dos de 100 pies (30,48 mts.) bobinas continuas (Fácil distribución en forma conjunta o individual)



FABRICACIÓN DE PALETAS PARA QUE EL AIRE GIRE



Corte y forme paletas según se indica. Coloque las paletas en las ranuras del Riel de Paletas. Las ranuras obligan a las paletas a tomar la curvatura adecuada.



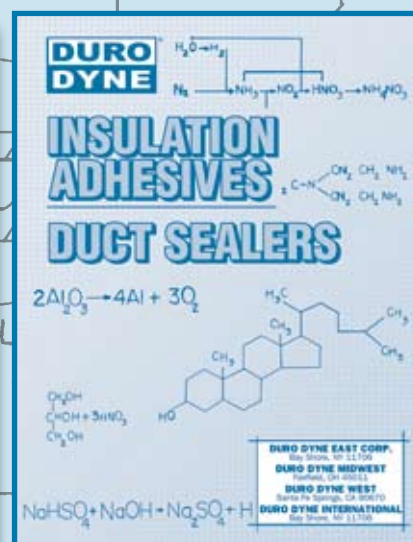
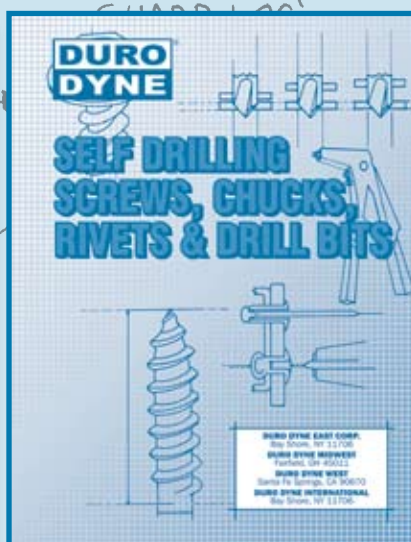
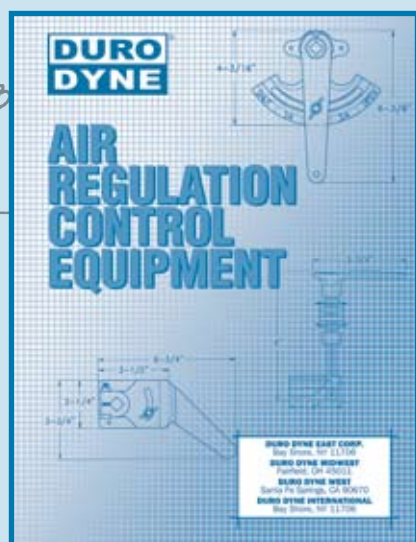
Asegure la paleta que sobresale con un martillo de bola.



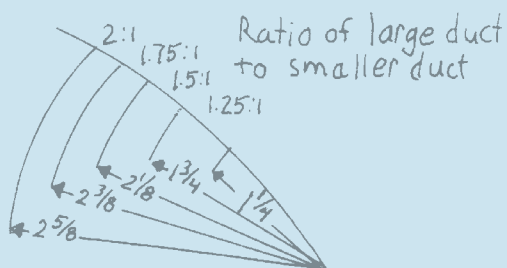
Una depresión más profunda en el Riel de Paletas permite un agarre superior. Luego, el ensamble de la paleta se ajusta en el codo.

DURO DYNE®

Consulte con su representante local de Duro Dyne para obtener el resto de los catálogos de la División de Suministros de Duro Dyne



Distance Vane extends into smaller duct from edge of Duro Dyne Rail



© 2008 Duro Dyne Corp.
Impreso en los Estados Unidos 3/08
BB010404

Duro Dyne División Oriental, Bay Shore, NY

631-249-9000

Fax: 631-249-8346

Duro Dyne División Medio Oeste, Fairfield, OH

513-870-6000

Fax: 513-870-6005

Duro Dyne División Occidental, Santa Fe Springs, CA

562-926-1774

Fax: 562-926-5778

Duro Dyne Canadá, Lachine, Quebec, Canadá

514-422-9760

Fax: 514-636-0328

www.durodyne.com Correo electrónico: durodyne@durodyne.com